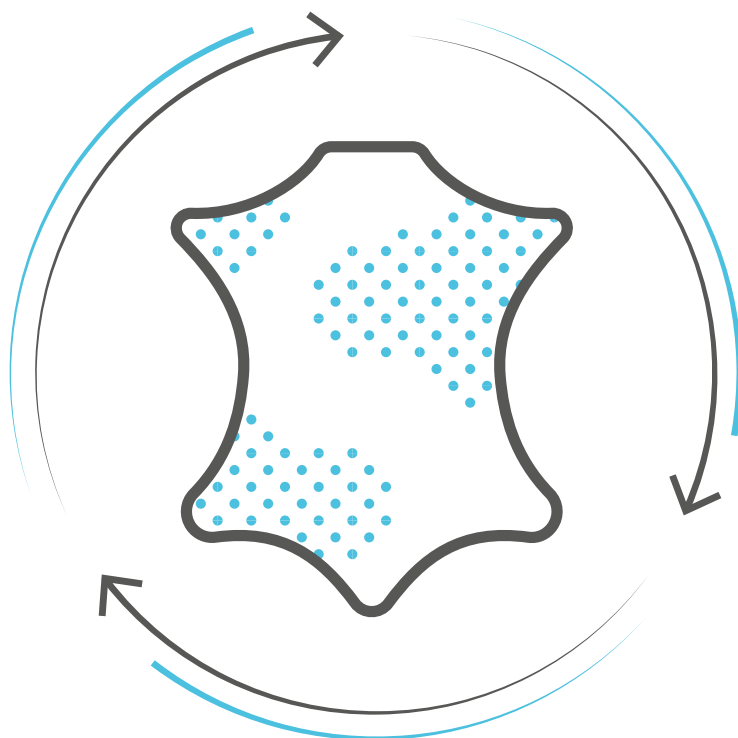




a sustainability project by

Montebello
ITALIA · 1967



**100% RECYCLE
OF FOOD INDUSTRY
SCRAPS**

Tanning is the oldest form of recycling as it recovers and enhances food waste.

**100% RICICLO
DELLO SCARTO
DELL'INDUSTRIA
ALIMENTARE**

La concia è la più antica forma di riciclo in quanto recupera e valorizza lo scarto dell'alimentare.



100% SALT FREE FRESH HIDES

All of our raw hides arrive refrigerated from the slaughterhouses. This allows the complete elimination of salt and its disposal.

100% PELLI FRESCHE SALT FREE

Tutte le nostre pelli grezze arrivano direttamente dal macello refrigerate. Questo permette l'eliminazione totale del sale e del suo smaltimento.

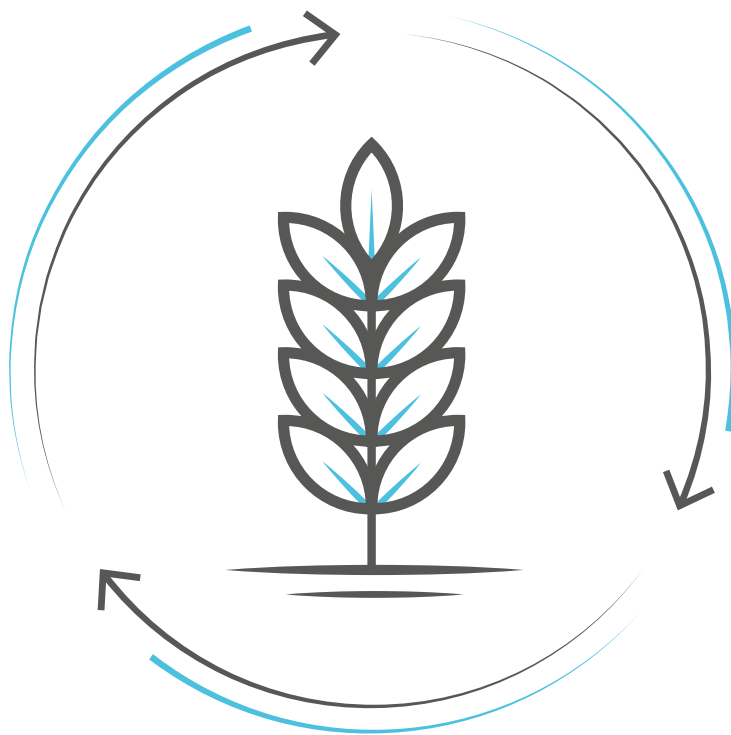


100% LOCAL SUPPLIERS
MINIMIZING CO2

Buying hides from the European Community reduces CO₂ production in the supply chain.

100% PELLI PROVENIENTI
DA RACCOGLITORI LOCALI

Rifornirsi di pelli provenienti dalla comunità europea permette di ridurre la produzione di CO₂ nella filiera.

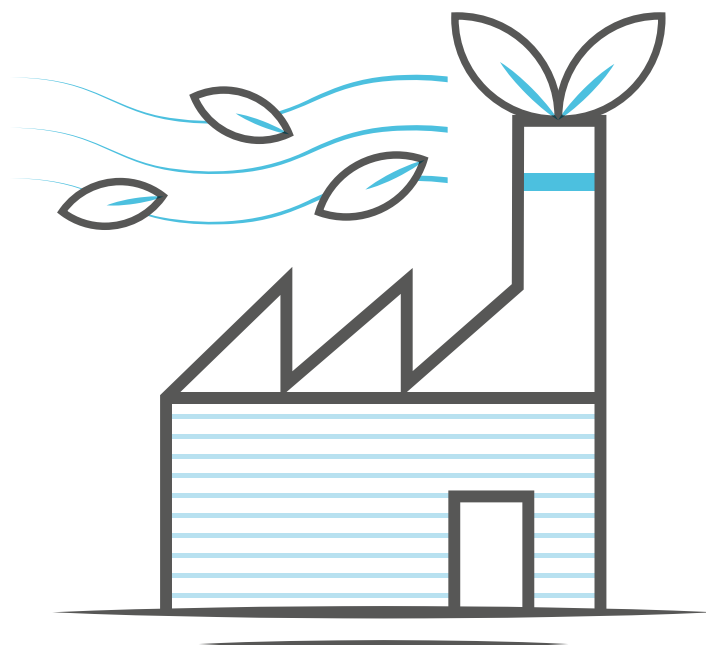


100% HAIR RECOVERY

We recycle all the hair coming from the processing of raw hides, assigning it to the agricultural industry and avoiding its disposal as mud/waste.

100% RECUPERO DEL PELO

Recuperiamo tutto il pelo proveniente dalla lavorazione delle pelli grezze destinandolo all'industria agroalimentare ed evitandone lo smaltimento come fango/riufuto.

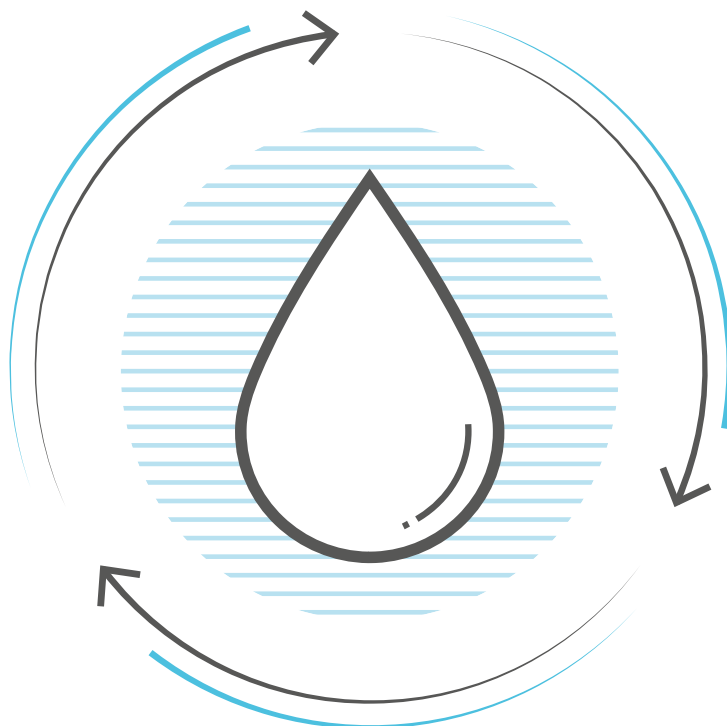


100% SMELL ABATEMENT

Our pre-treatment plant is equipped with a scrubber for the complete elimination of smell emissions coming from production processes.

100% ABBATTIMENTO DEGLI ODORI SGRADAVOLI

Il nostro impianto di pretrattamento è fornito di un abbattitore per l'eliminazione totale delle emissioni di odori provenienti dal ciclo produttivo.

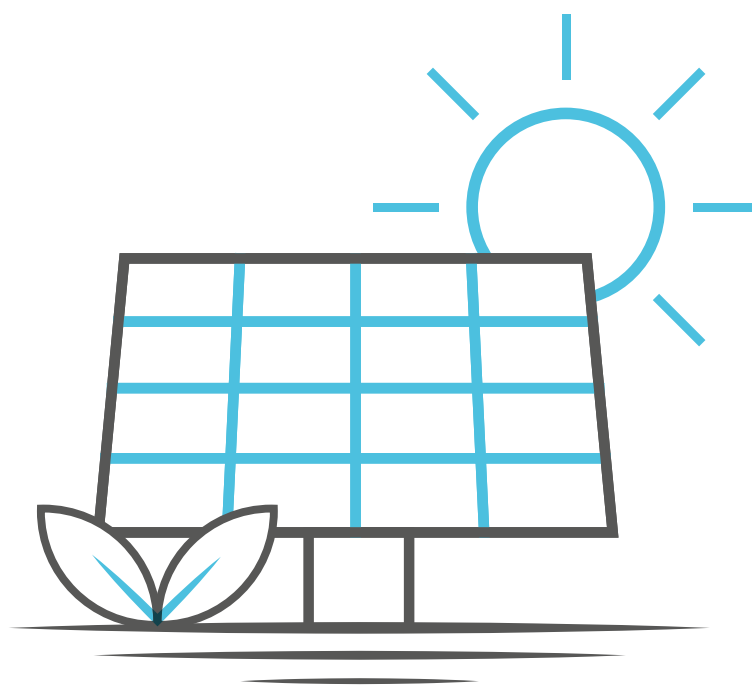


**100% WATER REUSE
IN LIMING**

Water used in our liming phase is totally recycled.

**100% RIUTILIZZO
DELL'ACQUA
DEL CALCINAIO**

Nel nostro processo avviene il totale riutilizzo dell'acqua utilizzata nel calcinaio.

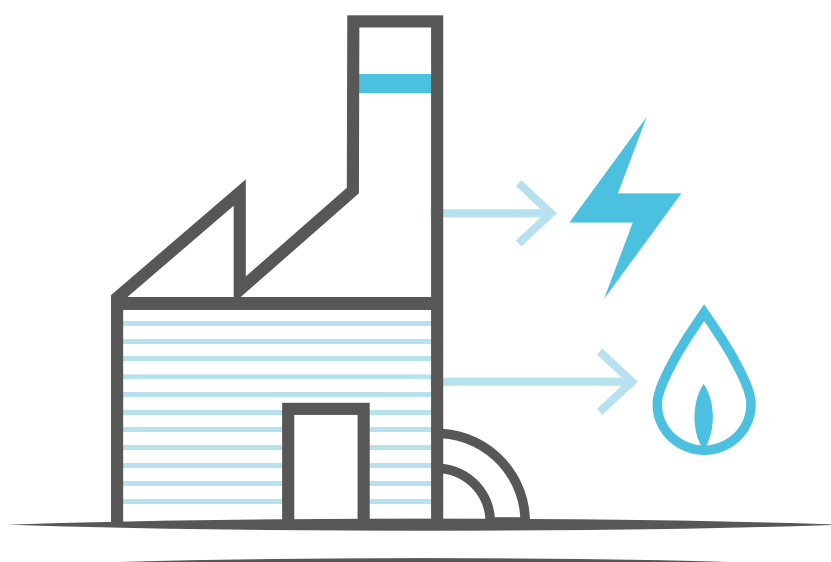


100% RENEWABLE ENERGY

The photovoltaic panels installed on the roof of the units provide the complete autonomy of our beamhouse.

100% ENERGIA RINNOVABILE

I pannelli fotovoltaici che coprono i nostri stabilimenti permettono l'autonomia in tutte le fasi di riviera.

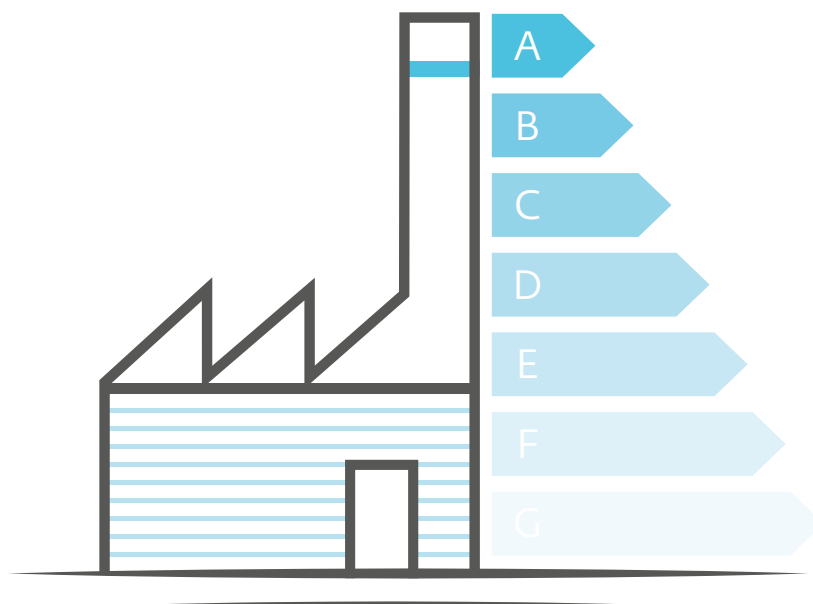


100% COGENERATION

Through our cogeneration plant we reuse all the cooling water coming from the production process.

100% COGENERAZIONE

Attraverso l'impianto di cogenerazione riutilizziamo tutta l'acqua di raffreddamento nel processo produttivo.

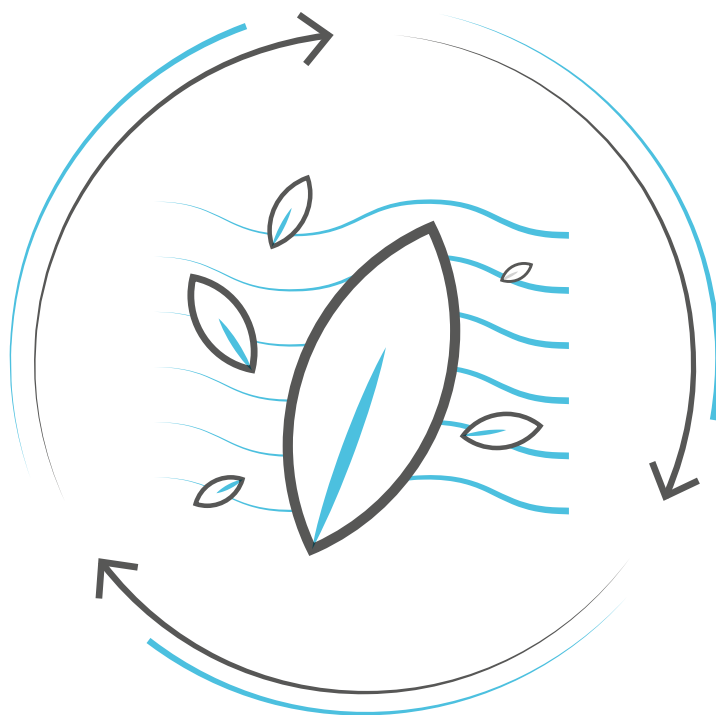


100% ENERGY EFFICIENCY

All our lights have been replaced by LEDs, we installed high efficiency engines, inverter motors, pumps and compressors for additional energy saving.

100% EFFICIENTAMENTO ENERGETICO

Tutte le nostre luci sono state sostituite da led, tutti i motori, le pompe e i compressori sono ad alta efficienza, sono stati inoltre montati motori ad inverter per un ulteriore risparmio energetico.



100% PLASTIC FREE

We produce natural leathers without plasticizers, finished with water-based products and applied with a Gemata coating machine to reduce chemicals, water, electricity and compressed air waste.

100% PLASTIC FREE

Produciamo articoli naturali privi di plastificanti, rifiniti con prodotti all'acqua e applicati a rullo Gemata per abbassare gli sprechi di prodotto, acqua, energia elettrica e aria compressa.

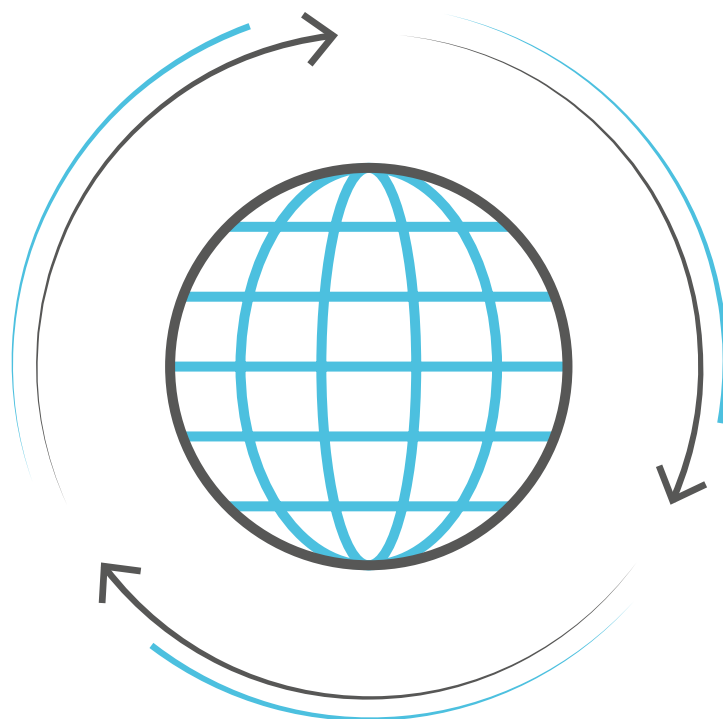


100% CLEAN AIR

Our walls are painted with Airlite, a mineral inorganic paint with a special technology that reduces air pollution.

100% CLEAN AIR

Abbiamo dipinto le pareti dei nostri stabilimenti con Airlite, una pittura minerale in grado di ridurre gli inquinanti dell'aria.

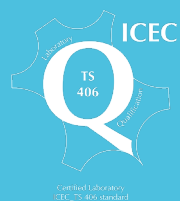


100% CIRCULAR ECONOMY

Our never ending commitment and research are aimed at achieving increasingly higher goals to reduce the environmental impact.

100% ECONOMIA CIRCOLARE

Il nostro impegno costante e la ricerca continua sono volti al raggiungimento di obiettivi sempre più alti per diminuire l'impatto ambientale.



Certified Laboratory
ICEC TS 406 standard



Certified Environmental Management
System UNI EN ISO 14001:2015



Certified Quality Management
System UNI EN ISO 9001:2015



Montebello
ITALIA - 1967

Conceria Montebello SpA
Via Lungochiampo 123
36054 Montebello (VI) Italia
T. +39 0444 449511
www.montebello-tannery.it